

L I N H A

SUPREME CERAMIC

Especificações técnicas

FilmStar[®]
Window Film

Supreme IR Nano-Ceramic

- Fácil de moldar - menos trabalho;
- Melhor Performance e desempenho - mais rejeição de calor / economia de energia;
- Mais Rentabilidade - 20% - 50% melhor preço do que os concorrentes;
- VLTs: 5%, 15%, 20%, 35%, 50% e 70%;
- Rejeição de IR: até 96% (780 ~ 2500nm);
- Inigualável na rejeição de calor;



MADE IN USA

Supreme IR Nano-Ceramic 05

Architectural Window Films

Supreme Ceramic 5%

Transmissão de luz visível	5%
Transmissão solar	8%
Absorção Solar	85%
Refletância Solar	7.0%
Reflexão interior	6%
Reflexão exterior	8%
IR rejeitado (900 ~ 1000nm)	90%
IR rejeitado (780 ~ 2500nm)	95%
Rejeição UV	+99% up
Coeficiente de sombreamento	0.39
Coeficiente de ganho de calor solar (SHGC)	0.29
Energia Solar Total Rejeitada (TSER)	72%



L I N H A

SUPREME CERAMIC

Especificações técnicas

FilmStar[®]
Window Film

Supreme IR Nano-Ceramic 15

Architectural Window Films

Supreme Ceramic 15%

Transmissão de luz visível	15%
Transmissão solar	11%
Absorção Solar	82%
Refletância Solar	7%
Reflexão interior	6%
Reflexão exterior	8%
IR rejeitado (900 ~ 1000nm)	92%
IR rejeitado (780 ~ 2500nm)	96%
Rejeição UV	+99% up
Coeficiente de sombreamento	0.39
Coeficiente de ganho de calor solar (SHGC)	0.33
Energia Solar Total Rejeitada (TSER)	70%



MADE IN USA

L I N H A

SUPREME CERAMIC

Especificações técnicas

FilmStar[®]
Window Film

Supreme IR Nano-Ceramic 20 Architectural Window Films

Supreme Ceramic 20%

Transmissão de luz visível	20%
Transmissão solar	14%
Absorção Solar	79%
Refletância Solar	6%
Reflexão interior	6%
Reflexão exterior	7%
IR rejeitado (900 ~ 1000nm)	91%
IR rejeitado (780 ~ 2500nm)	96%
Rejeição UV	+99% up
Coeficiente de sombreamento	0.42
Coeficiente de ganho de calor solar (SHGC)	0.37
Energia Solar Total Rejeitada (TSER)	66%



MADE IN USA

L I N H A

SUPREME CERAMIC

Especificações técnicas

FilmStar[®]
Window Film

Supreme IR Nano-Ceramic 35 Architectural Window Films

Supreme Ceramic 35%

Transmissão de luz visível	35%
Transmissão solar	21%
Absorção Solar	71%
Refletância Solar	8%
Reflexão interior	7%
Reflexão exterior	8%
IR rejeitado (900 ~ 1000nm)	91%
IR rejeitado (780 ~ 2500nm)	96%
Rejeição UV	+99% up
Coeficiente de sombreamento	0.51
Coeficiente de ganho de calor solar (SHGC)	0.40
Energia Solar Total Rejeitada (TSER)	61%



MADE IN USA

Supreme IR Nano-Ceramic 50

Architectural Window Films

Supreme Ceramic 50%

Transmissão de luz visível	50%
Transmissão solar	28%
Absorção Solar	65%
Refletância Solar	8%
Reflexão interior	8%
Reflexão exterior	9%
IR rejeitado (900 ~ 1000nm)	92%
IR rejeitado (780 ~ 2500nm)	96%
Rejeição UV	+99% up
Coeficiente de sombreamento	0.54
Coeficiente de ganho de calor solar (SHGC)	0.42
Energia Solar Total Rejeitada (TSER)	57%



Supreme IR Nano-Ceramic 70

Architectural Window Films

Supreme Ceramic 70%

Transmissão de luz visível	72.0%
Transmissão solar	42.0%
Absorção Solar	51.0%
Refletância Solar	7.0%
Reflexão interior	9.0%
Reflexão exterior	9.0%
IR rejeitado (900 ~ 1000nm)	82%
IR rejeitado (780 ~ 2500nm)	93.2%
Rejeição UV	+99% up
Coeficiente de sombreamento	0.64
Coeficiente de ganho de calor solar (SHGC)	0.56
Energia Solar Total Rejeitada (TSER)	44.0%

